

BOMBA INOXPA SLR 2-50

La bomba SLR es una bomba lobular rotativa de desplazamiento positivo y diseño sanitario para instalaciones de las industrias lácteas, alimentarias, bebidas, cosmética, farmacéutica y química fina. Es una bomba ideal para manejar todo tipo de fluidos tanto de baja como de alta viscosidad y para cubrir necesidades de filtración y embotellaje. Los productos que contienen sólidos delicados, como el caso de cuajadas, se pueden bombear sin dañarlos gracias a unos lóbulos de diseño especial.

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo: 316L

Eje: 329

Soporte: GG-22

Juntas: EPDM

Material cierre: SILIC/SILIC/EPDM FDA

MOT RED NOD SK01 B3 1.1KW 4 POLOS IE3 230/400V 50HZ 3 TERM. PTC 150/271

Bancada + acopl. SLR 2 N.02 AR-38 304 SK01

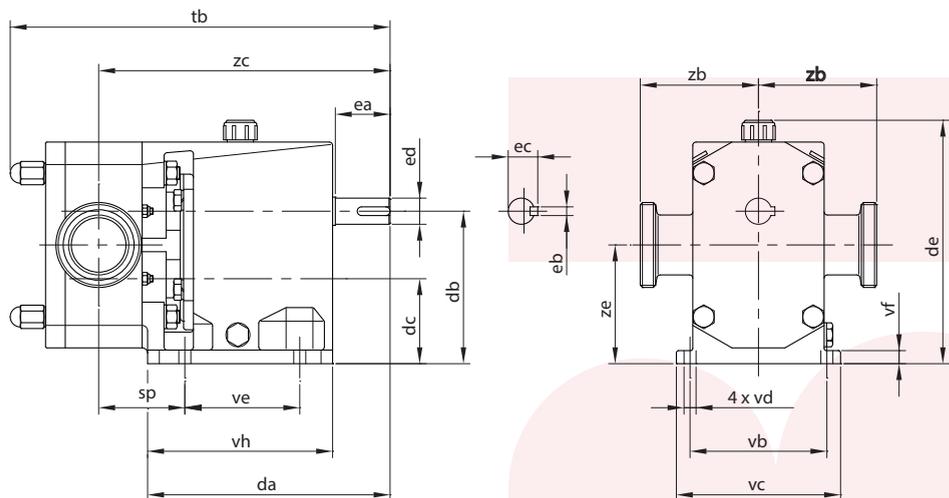
Accionamiento:

Revoluciones: 271 RPM

Frecuencia (Hz): 50

Aislamiento: CLASE F

Caudal máximo: 17,1 m³/h



Bomba	da	db	dc	de	ea	eb	ec	ed	sp	tb	vb	vc	vd	ve	vf	vh	zc	ze	kg
SLR 2-50	221	140	78	224	50	8	27	24	80	349	125	150	11	105	12	169	267	109	28

Juan Carlos Romero Tfno.: 606 19 40 14 Manuel Marfil Alfaro Tfno.: 679 44 61 50

email: admin@birvglobalsolutions.es

C/Jarama 132 nave p 2.12 pat Pol. Ind. Toledo 45007 Toledo

www.birv.es