

## BOMBA CAPRARI DRL6T-400

### Bomba para aguas residuales

Electrobombas sumergibles para drenaje. Diseñadas para elevar aguas sucias superficiales, su facilidad de manejo y su construcción robusta las hacen ideales para desecar excavaciones incluso en condiciones de trabajo muy severas. Particularmente idóneas para impulsar aguas limpias o turbias con presencia de limos y arena, vaciar balsas o depósitos y regar huertos y jardines.



### CARACTERÍSTICAS

Caudal de servicio: 72,9 m<sup>3</sup>/h

Altura de impulsión de servicio: 17,5 m

Qmin Qmax: 3,6 172,8 m<sup>3</sup>/h

H (Q=0) Hmax (Qmin) 0 22,8 m

Potencia absorbida punto de trabajo: 6,1 kW

Máx. potencia absorbida: 7 kW

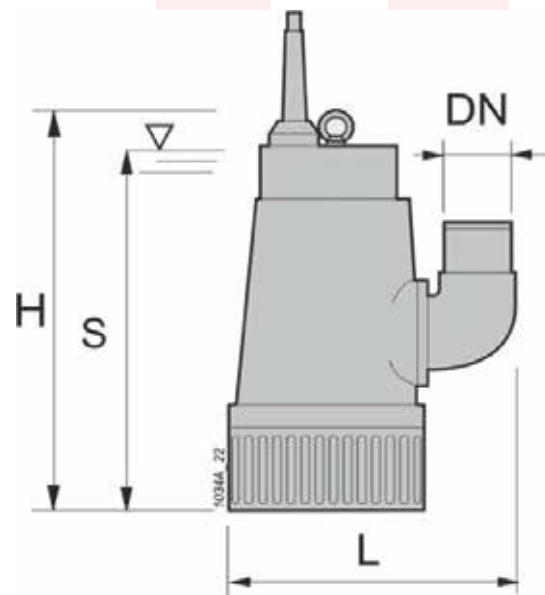
Rendimiento bomba Rend. grupo 56,92 44,3 %

NPSH requerido 0 m

Velocidad de rotación: 2850 1/min

Tolerancia según norma ISO 9906: 2012 3B

Frecuencia Nominal: 50 Hz



Dimensiones [kW]

DNm	100 (***)
H	722
L	460
S	200

Juan Carlos Romero Tfno.: 606 19 40 14 Manuel Marfil Alfaro Tfno.: 679 44 61 50

email: [admin@birvglobalsolutions.es](mailto:admin@birvglobalsolutions.es)

C/Jarama 132 nave p 2.12 pat Pol. Ind. Toledo 45007 Toledo  
[www.birv.es](http://www.birv.es)