



BOMBA ALFA LAVAL SRU5/116/LS

La gama SRU de bombas de lóbulo rotativo ha sido diseñada para una extensa variedad de aplicaciones en diferentes industrias (fabricación de cerveza, láctea, farmacéutica y química). La bomba SRU puede manejar medios con viscosidad de elevada a baja y, por su acción de bombeo delicado y de corte bajo característico, es perfecta para productos como natas, gelatinizados, emulsiones, mezclas aireadas, células delicadas y sólidos orgánicos en suspensión.

ESPECIFICACIÓN DE LA UNIDAD

Fabricante de la unidad:	<i>Nord</i>
Tipo de conductor:	<i>Geared Motor for Frequency Inverter</i>
Adjunto:	<i>TEFV / IP55</i>
Potencia del conductor:	<i>7.5 Kw</i>
Velocidad del conductor:	<i>371 rpm at 50 Hz</i>
Voltaje:	<i>400D/690Y</i>
Special Compliance:	<i>No Requirements</i>
Efficiency Level:	<i>IE3</i>
Montaje:	<i>Stainless Steel Standard Baseplate</i>
Transmisión:	<i>Flexible coupling covered by Stainless Steel Coupling Guard</i>
Caudal:	<i>5m³/h</i>

Dimensiones

BOMBA	A1	A2	B	C	D	E	F	G	HB	HT	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
SRU5/116/L	65	80	175	195	376	20	45	110	135	255	70	14	627	97	279	180	35	275	210	180	14

Toberas en horizontal

- A1 indica la dimensión de la tobera higiénica
- A2 indica la dimensión de la tobera ampliada

